

打ち抜いた材料を横穴から吐き出す丸刃です。抜きカス処理の手間を軽減できます。

Punch which ejects the wastes through side hole. Reducing the process of handling the wastes will be expected.

高さ HEIGHT (mm)	刃先径 EDGE DIAMETER (ϕmm)	間隔 INTERVAL (mm)	備考 REMARKS
23.6	1.0 ～ 1.5	0.5	外径＝刃先径＋2.0mm
	2.0 ～ 10.0	0.5	外径＝刃先径＋3.0mm
	1.2 ～ 5.2	0.5	外径はお問い合わせください
32.0	3.0 ～ 13.0	1.0	外径＝刃先径＋3.0mm